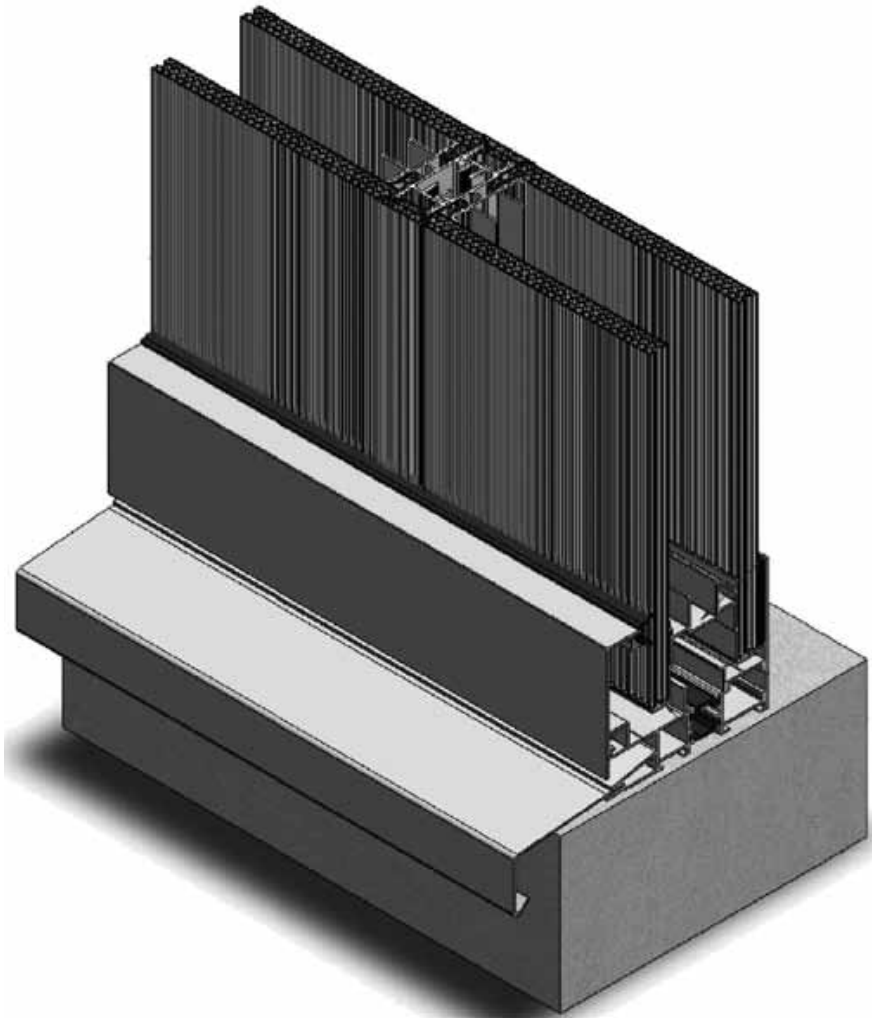


DANPATHERM K7



F Instructions de montage

Nous avons conçu ces instructions afin d'assister un professionnel au montage d'un système DANPATHERM K7. Nous n'acceptons aucune responsabilité par manque de compétences, par négligence de ces instructions pour une installation impropre ou réalisée par quelqu'un d'autre qu'un professionnel de la façade.

EN Installation instruction

We have endeavored to make these instructions easy to understand and to assist a trained professional facade installer in the installation of a DANPATHERM K7 system. We accept no responsibility for the quality of workmanship, nor any failure to comply with the instructions, recommendations, or any improper installation.

EVERLITE CONCEPT

2-6, rue Condorcet - ZAC des Radars - 91353 Grigny Cedex, France
T. : +33 (0)1 69 02 85 85 - F. : +33 (0)1 69 02 85 87
everlite.concept@everlite.fr

WWW.EVERLITECONCEPT.COM



F Recommandations

EN Recommendations

F Film protecteur :

Les panneaux DANPATHERM K7 sont recouverts de deux films protecteurs.

Retirer le film intérieur lors de la pose de la cassette sur la costière. Retirer le film extérieur en fin de pose.

EN Protective film :

DANPATHERM K7 panels are protected by two adhesive films. Remove the internal film before installing the panel. Remove the external film after installing the facade.



F Découpes

EN Cut-outs



F La découpe des panneaux se fait au moyen d'une scie électrique (lame bois interdite) à denture fine et rapprochée (5/7 dents/cm) en prenant soin d'ébavurer les chants après découpe.

Le soufflage des alvéoles doit être effectué au moyen d'un compresseur d'air sec pour éliminer les copeaux de coupe.

EN The panels are cut by means of an electric saw with fine teeth (5/7 teeth/cm and not blades used for timber). The edges of the panels must be cleaned after cutting using an air compressor or vacuum cleaner.



F Démontage

EN Demounting

F Le remplacement d'un élément détérioré peut être réalisé par le déclippage des pareclozes et la dépose des vis de fixation.

EN A damaged panel may be removed by first pulling out the polycarbonate cover and unscrewing the screws.



F Entretien

EN Maintenance

F Les faces extérieures des composants DANPATHERM K7 peuvent être, si nécessaire, lavées avec un chiffon doux à l'eau claire additionnée de savon noir. Ne pas utiliser de lessive alcaline ou de solvant.

EN The system should be inspected annually. Any exposed surfaces of the polycarbonate panels and components can be, when necessary, washed with clean water containing a mild soap.

The use of an alkaline detergent or solvent should be prohibited.

Abrasives should not be used to clean the surfaces of the DANPATHERM K7.

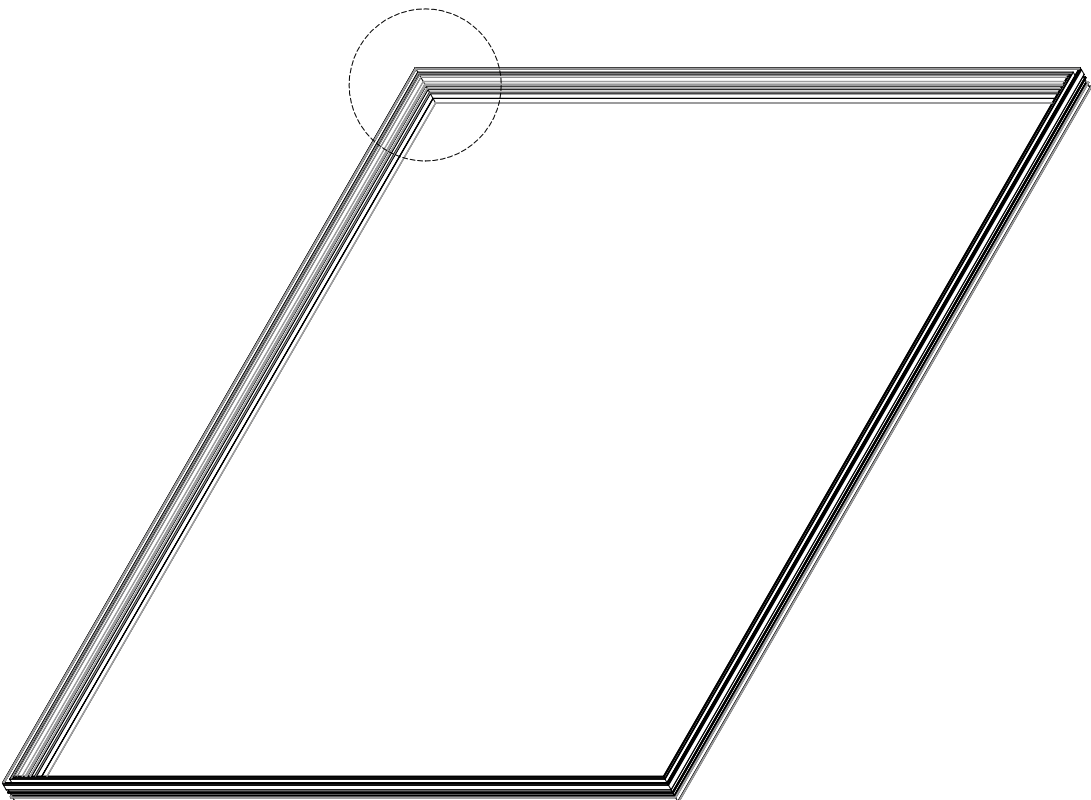


MATÉRIEL NECESSAIRE :

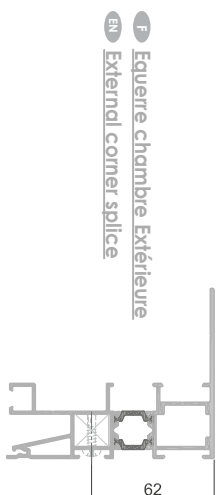
- visseuse
- colle

TOOLS REQUIRED :

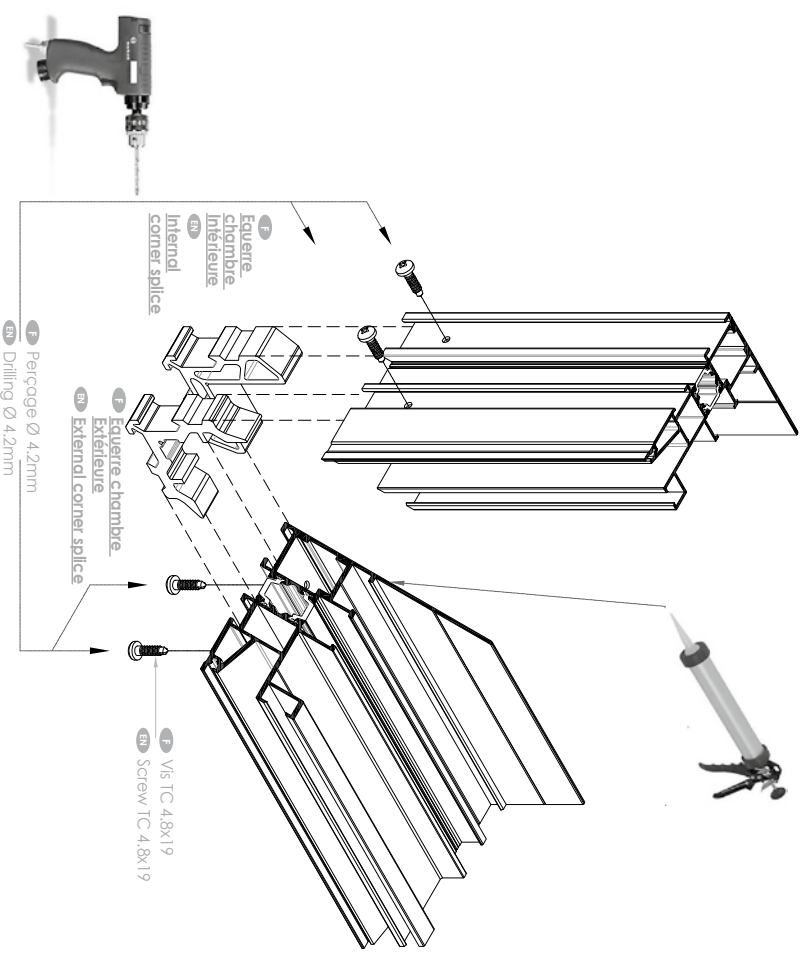
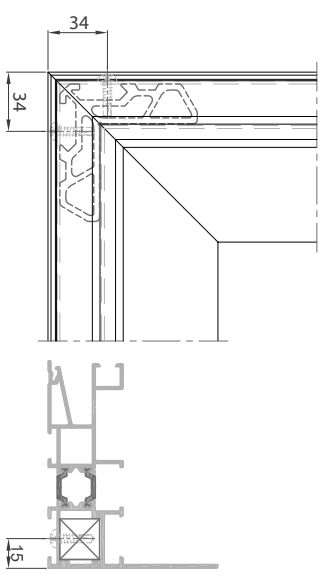
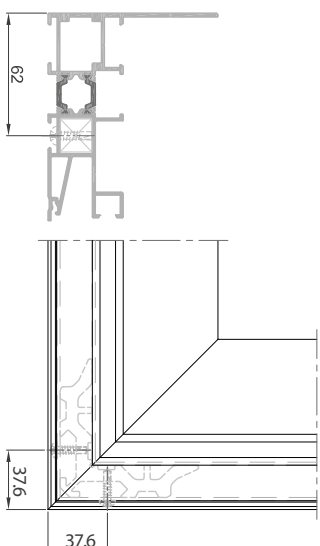
- screw gun
- silicon



Equerre chambre Extérieure
External corner splice



Equerre chambre Intérieure
Internal corner splice



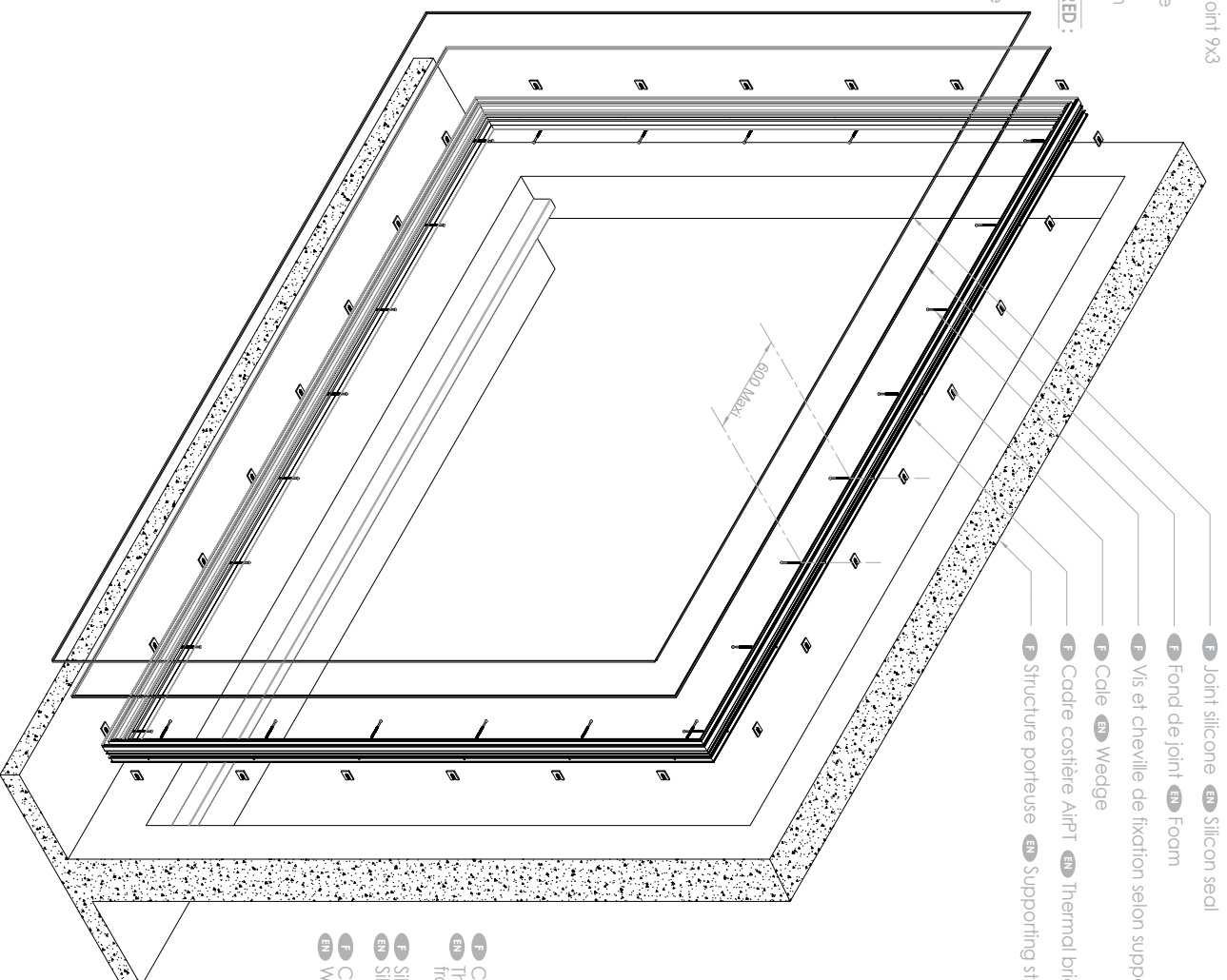


● MATERIEL NECESSAIRE :

- rouleau de joint 9x3
- cutter
- colle silicone
- visseuse
- mètre ruban
- crayon

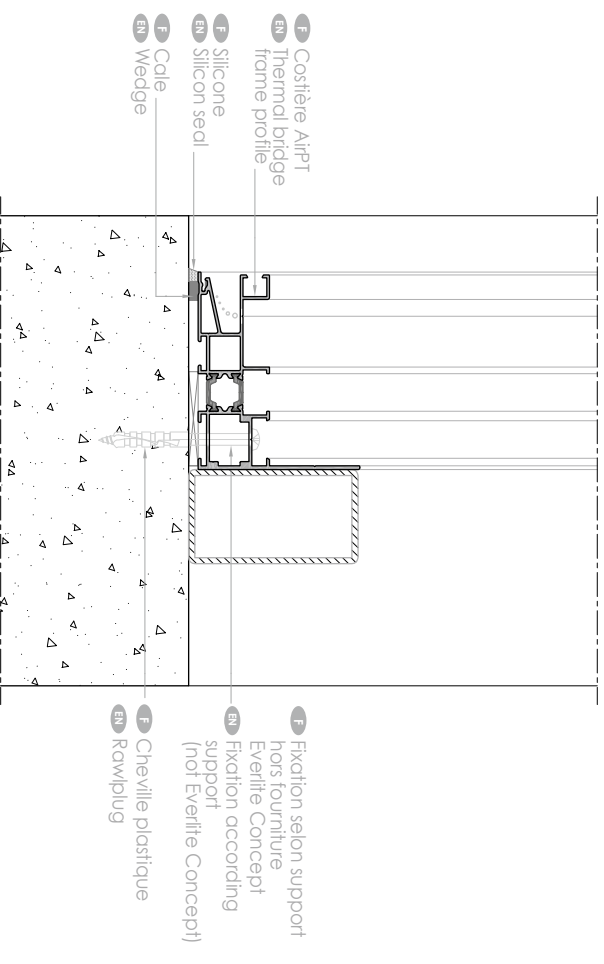
● TOOLS REQUIRED :

- roll of 9x3 foam
- stanley knife
- silicon
- screw gun
- measuring tape
- pencil



- Joint silicone ● Silicon seal
- Fond de joint ● Foam
- Vis et cheville de fixation selon support ● Screw and plug according to the support
- Cale ● Wedge
- Cadre costière AirPT ● Thermal bridge frame profile
- Structure porteuse ● Supporting structure

● DETAIL COSTIERE BASSE ● DETAIL ON THE COVER FRAME



- Costière AirPT ● Thermal bridge frame profile
- Silicone ● Silicon seal
- Cale ● Wedge
- Fixation selon support hors fourniture Everfit Concept ● Fixation according support (not Everfit Concept)
- Cheville plastique ● Rawplug

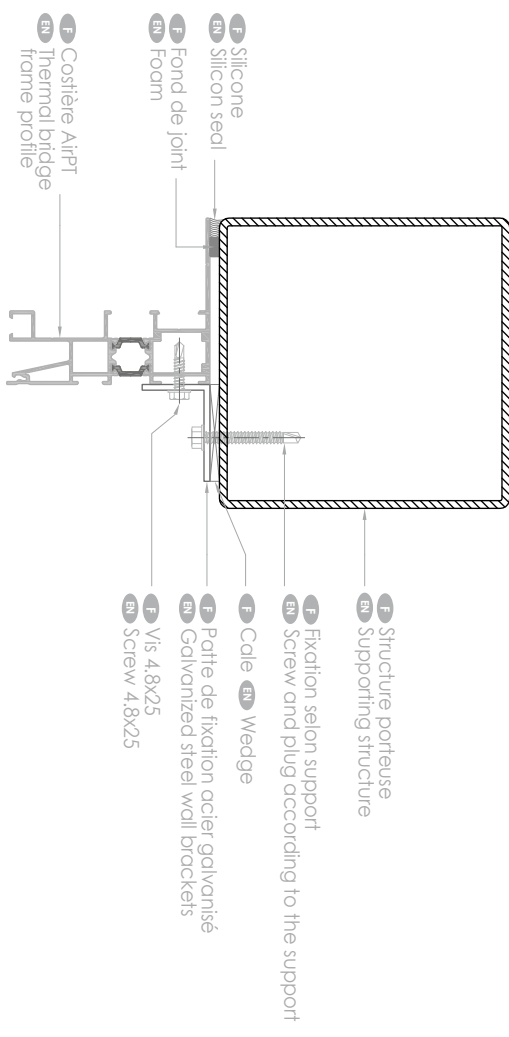
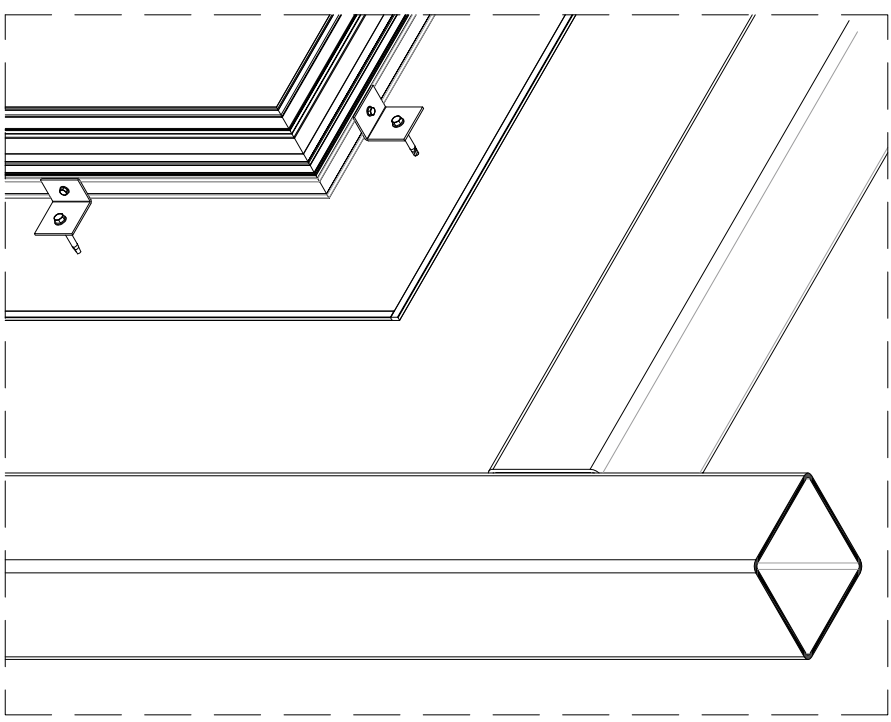
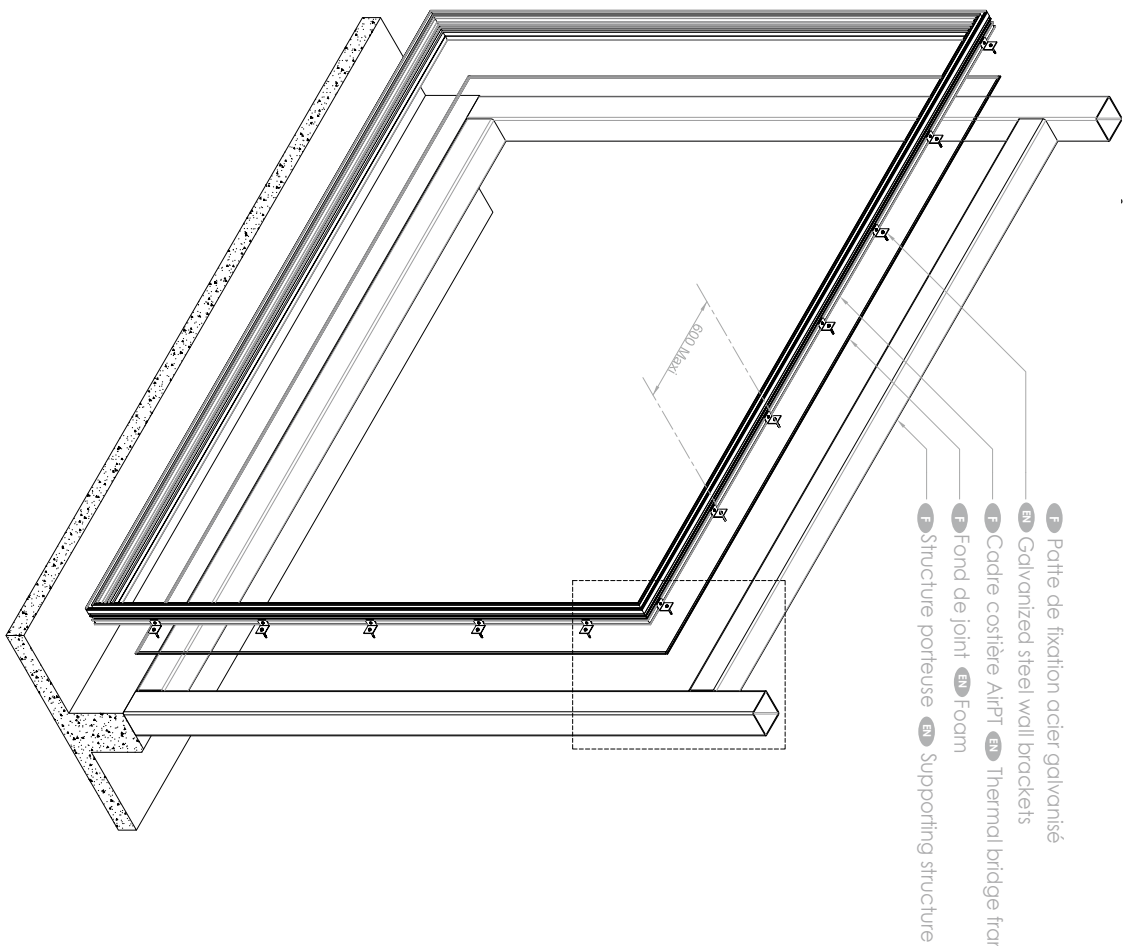


F MATERIEL NECESSAIRE :

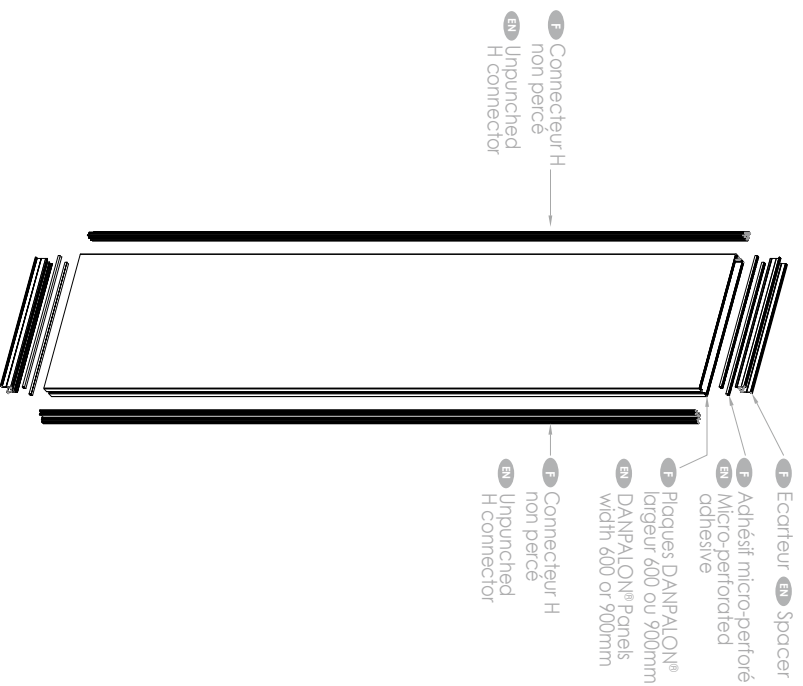
- rouleau de joint 9x3
- cutter
- colle silicone
- visseuse
- mètre ruban
- crayon

EN TOOLS REQUIRED :

- roll of 9x3 foam
- stanley knife
- silicon
- screw gun
- measuring tape
- pencil

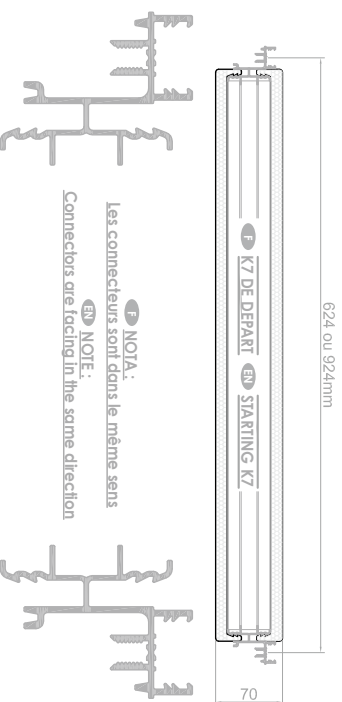


F K7 DE DEPART **EN** STARTING K7



F NOTA:
Cette K7 est livrée assemblée et prête à poser

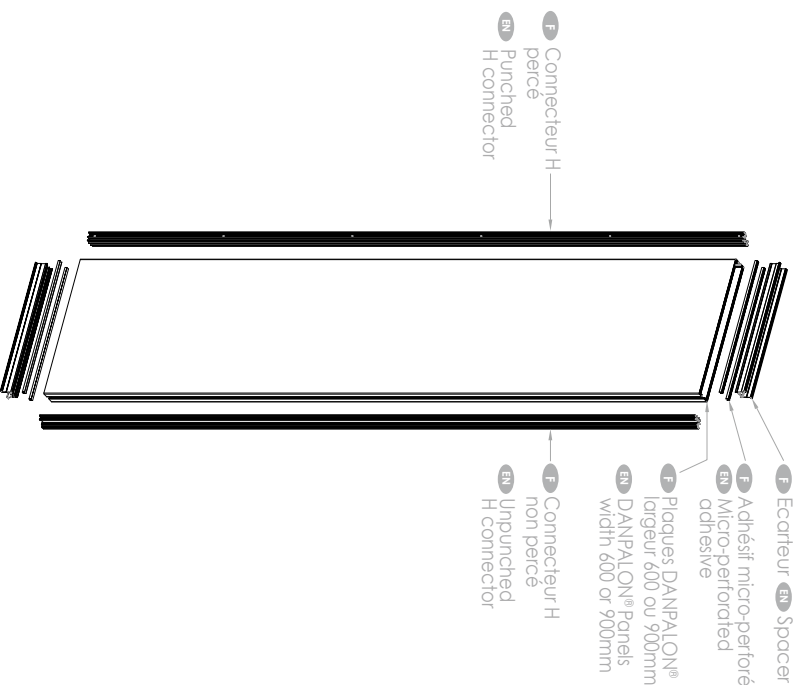
EN NOTE:
This K7 is delivered assembled and ready to install



F NOTA:
Les connecteurs sont dans le même sens

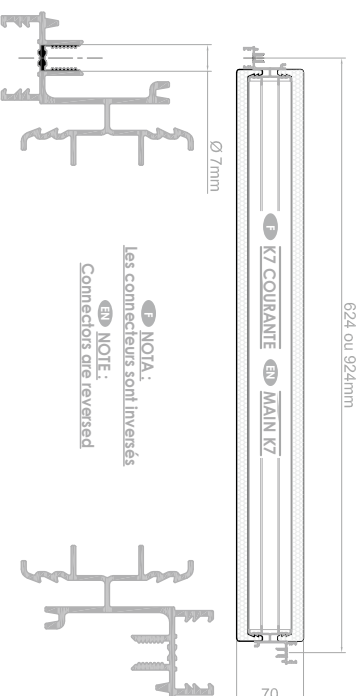
EN NOTE:
Connectors are facing in the same direction

F K7 COURANTE **EN** MAIN K7



F NOTA:
Cette K7 est livrée assemblée et prête à poser

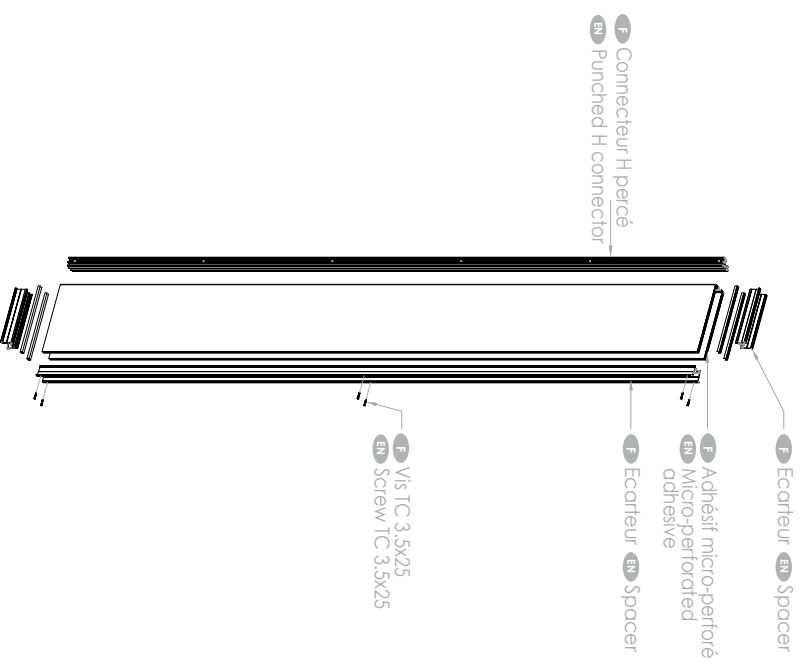
EN NOTE:
This K7 is delivered assembled and ready to install



F NOTA:
Les connecteurs sont inversés

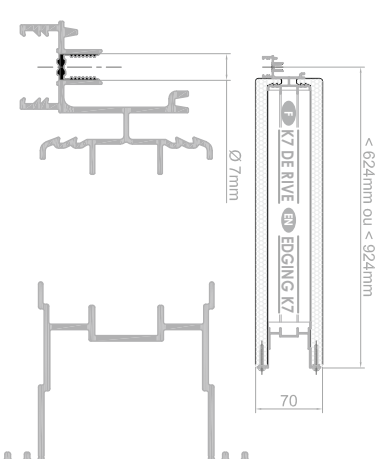
EN NOTE:
Connectors are reversed

F K7 DE RIVE **EN** EDGING K7



F NOTA:
Cette K7 est généralement livrée en kit à ajuster sur place par l'entreprise de pose

EN NOTE:
This K7 is usually delivered as a kit to allow the installer to adjust on site





F MATERIEL NECESSAIRE :

- visseuse

EN TOOL REQUIRED :

- screw gun

F Connecteur H
EN H connector

F Parclose polycarbonate
EN Polycarbonate cover

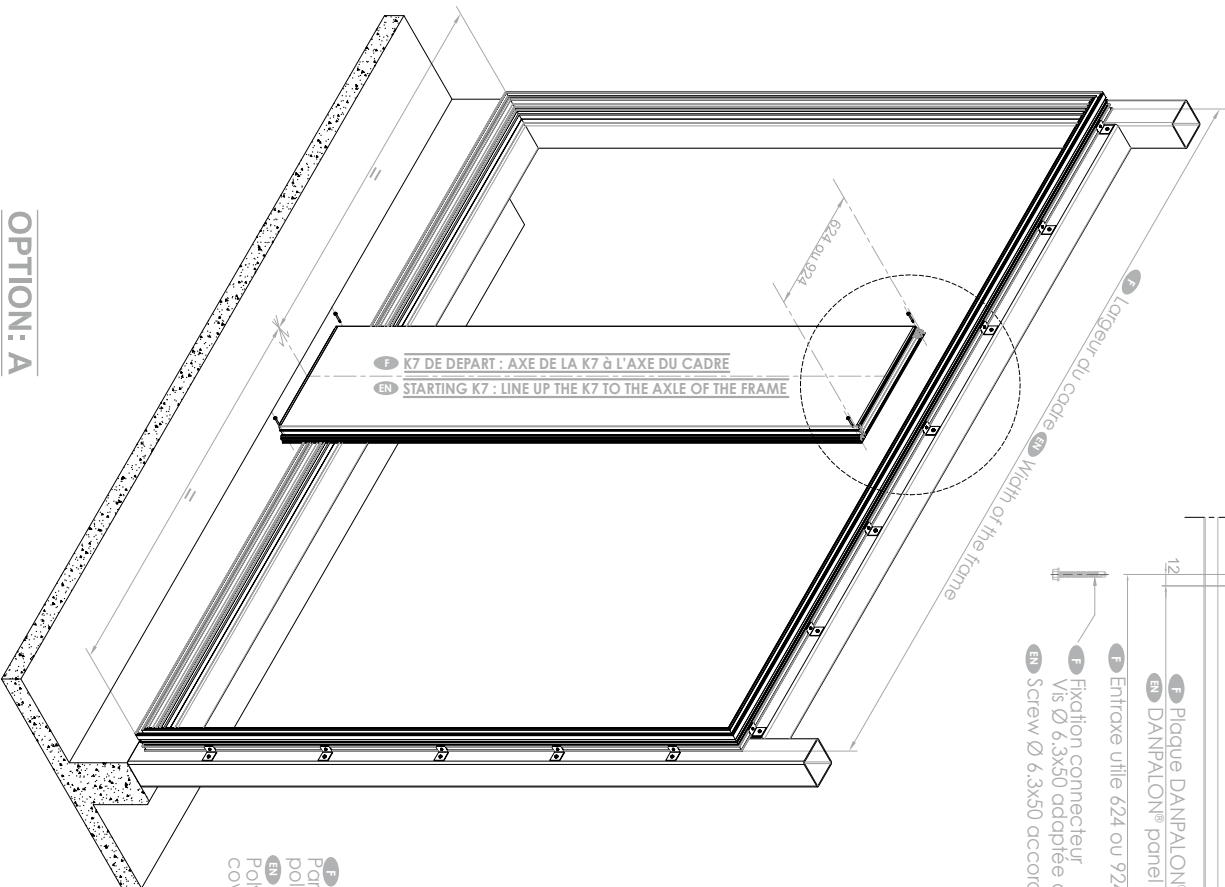
F K7 DE DEPART
EN STARTING K7

F Plaque DANPALON® 600mm ou 900mm
EN DANPALON® panel 600mm or 900mm

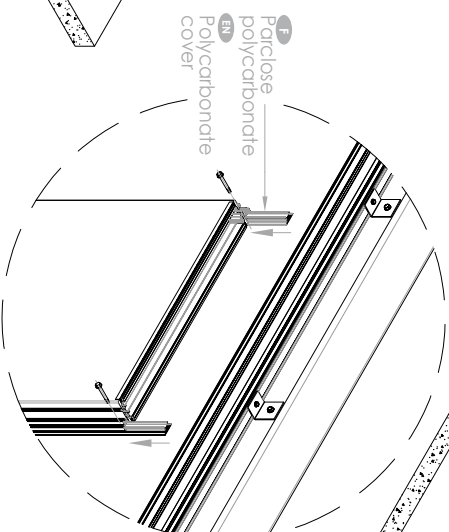
F Entraxe utile 624 ou 924
EN Module 624 or 924

F Fixation connecteur
Vis Ø 6,3x50 adaptée au support

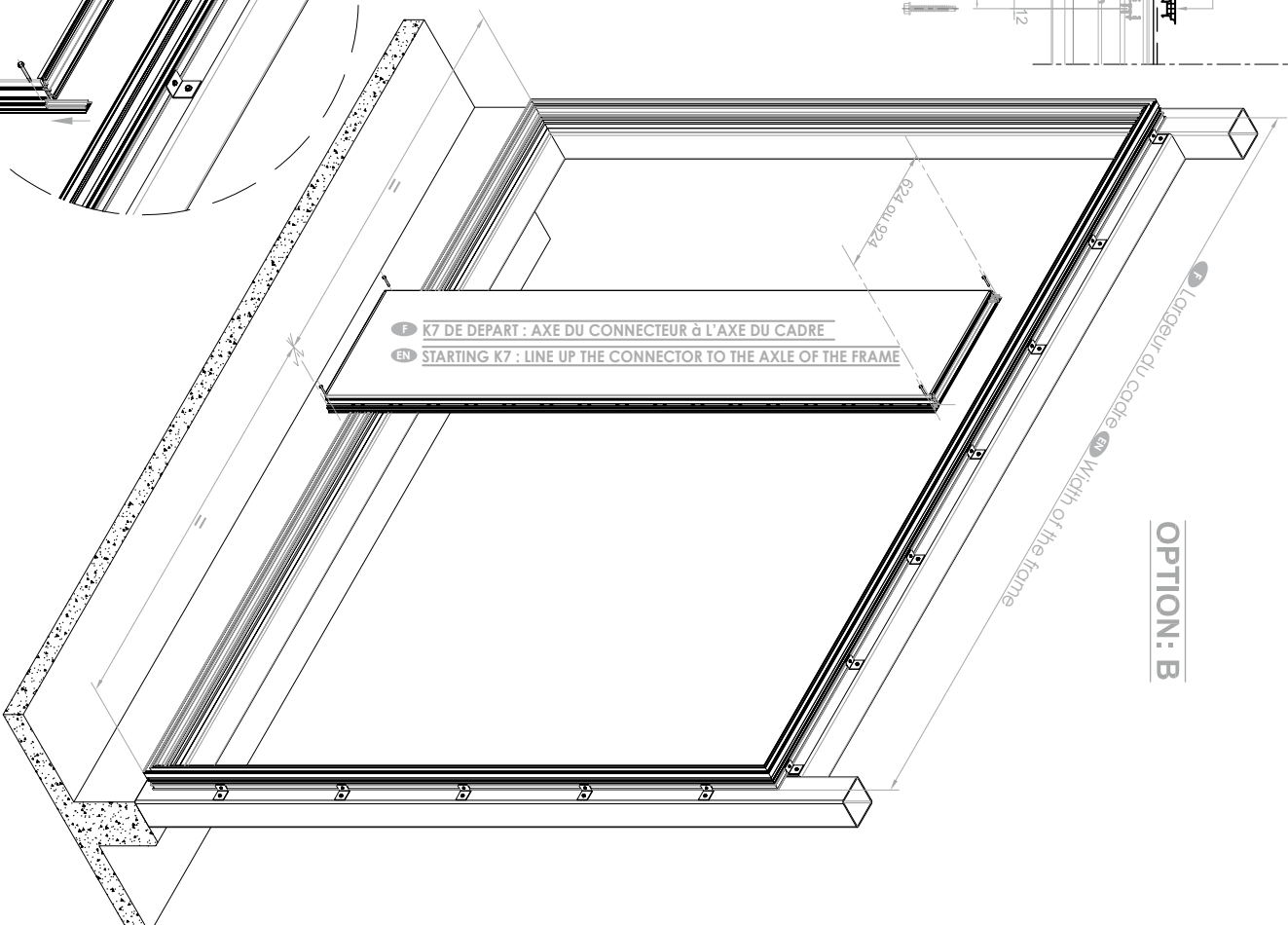
EN Screw Ø 6,3x50 according to support



OPTION: A



F Parclose polycarbonate
EN Polycarbonate cover



OPTION: B



F MATERIEL NECESSAIRE : **EN** TOOL REQUIRED :
• visseuse • screw gun

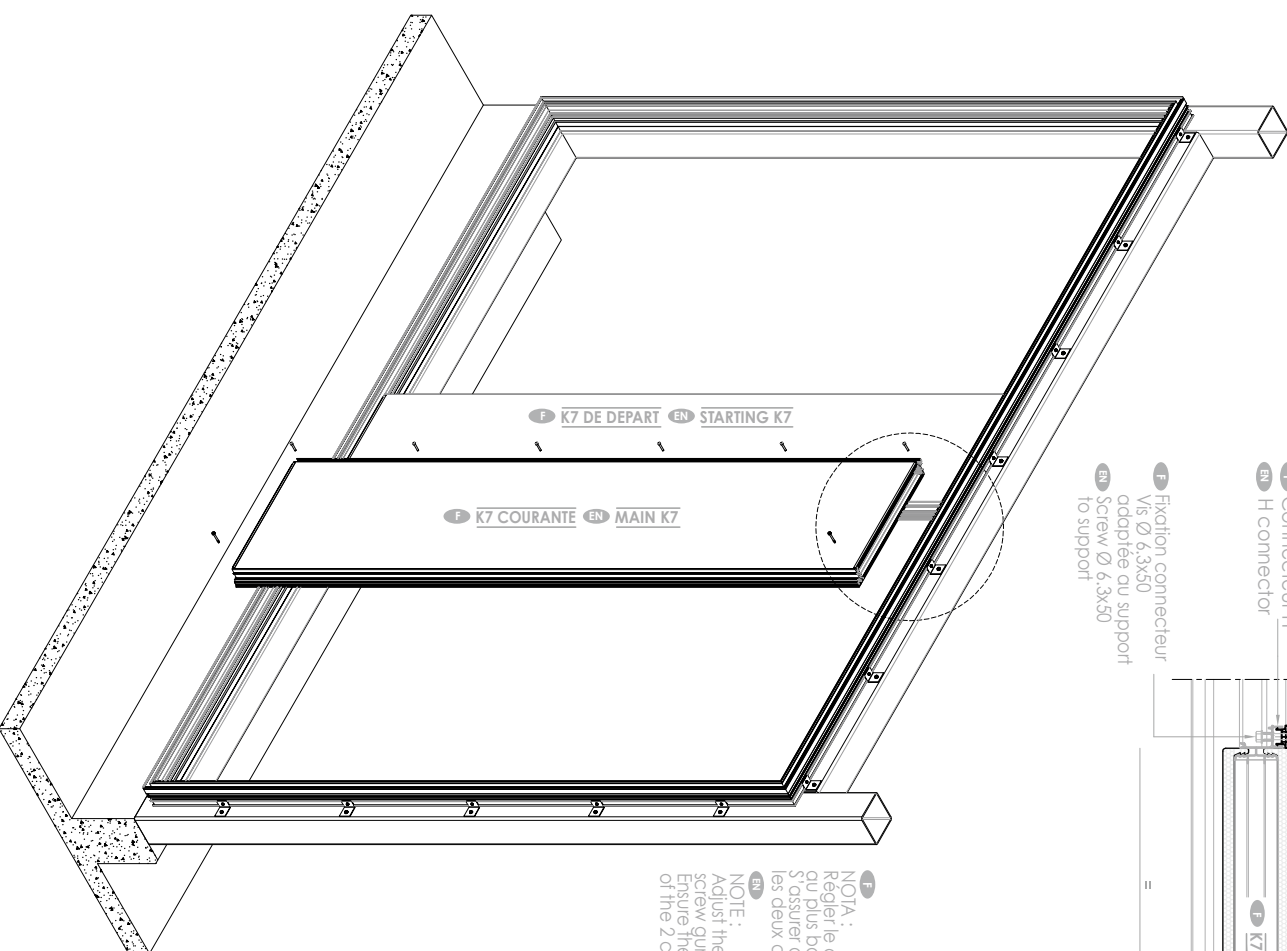
F Connecteur H
EN H connector

F Fixation connecteur
Vis Ø 6,3x50
adaptée au support
EN Screw Ø 6,3x50
to support

624 ou 924

F K7 DE DEPART **EN** STARTING K7

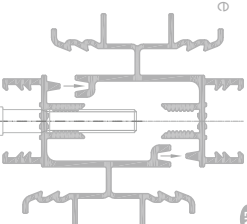
F AXE DU CADRE
EN AXLE OF THE FRAME



EN **NOTA :**
Régler le couple de serrage de la visseuse
au plus bas.
S'assurer du bon emboîtement entre
les deux connecteurs.

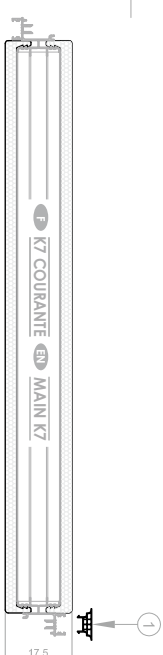
NOTE :
Adjust the tightening torque of the
screw gun at the lowest setting.
Ensure the proper interlocking
of the 2 connectors.

F Liaison entre Connecteurs
Vis M6x35
EN Connection between connectors
screws M6x35



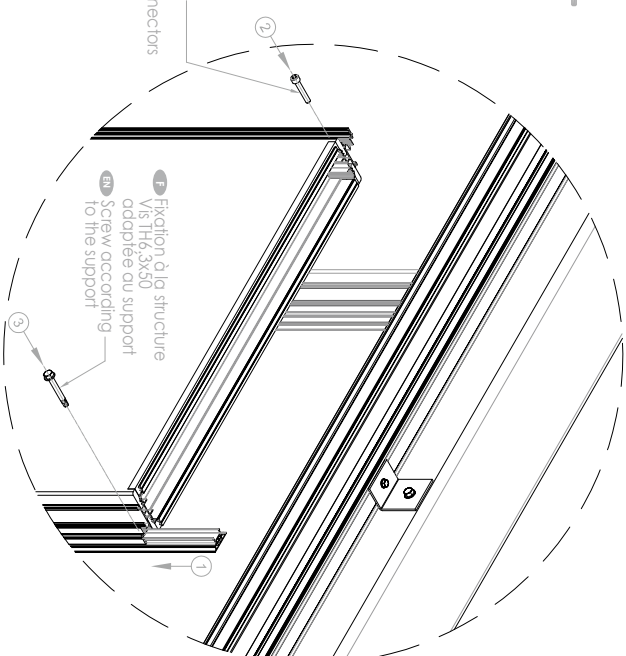
1. Mettre en place la parclose en la faisant glisser dans le connecteur
2. Fixer la cassette courante au moyen de vis M6x35 ou travers des pré-perçages du connecteur
3. Fixer la K7 courante à la structure avec des vis TH6.3x50 adaptées au type de support

1. Slide the polycarbonate cover into the connector
2. Connect the main K7 to the starting K7 using the screws M6x35. The connector is pre-punched
3. Fasten the main K7 to the structure using the screws TH6.3x50 adapted to the support



F Liaison entre Connecteurs
Vis M6x35
EN Connection between connectors
screws M6x35

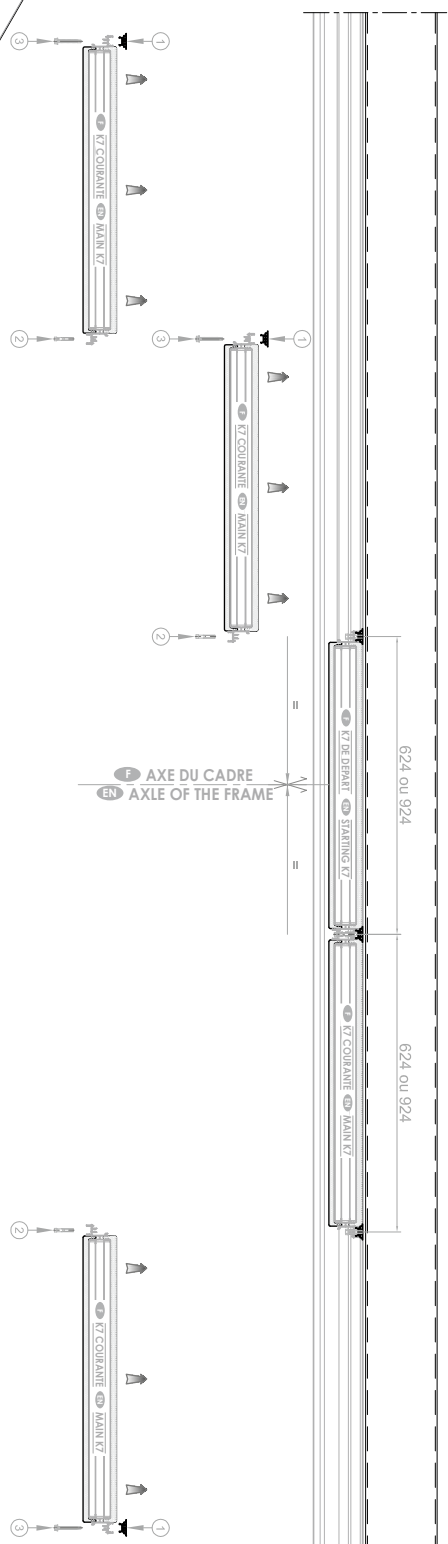
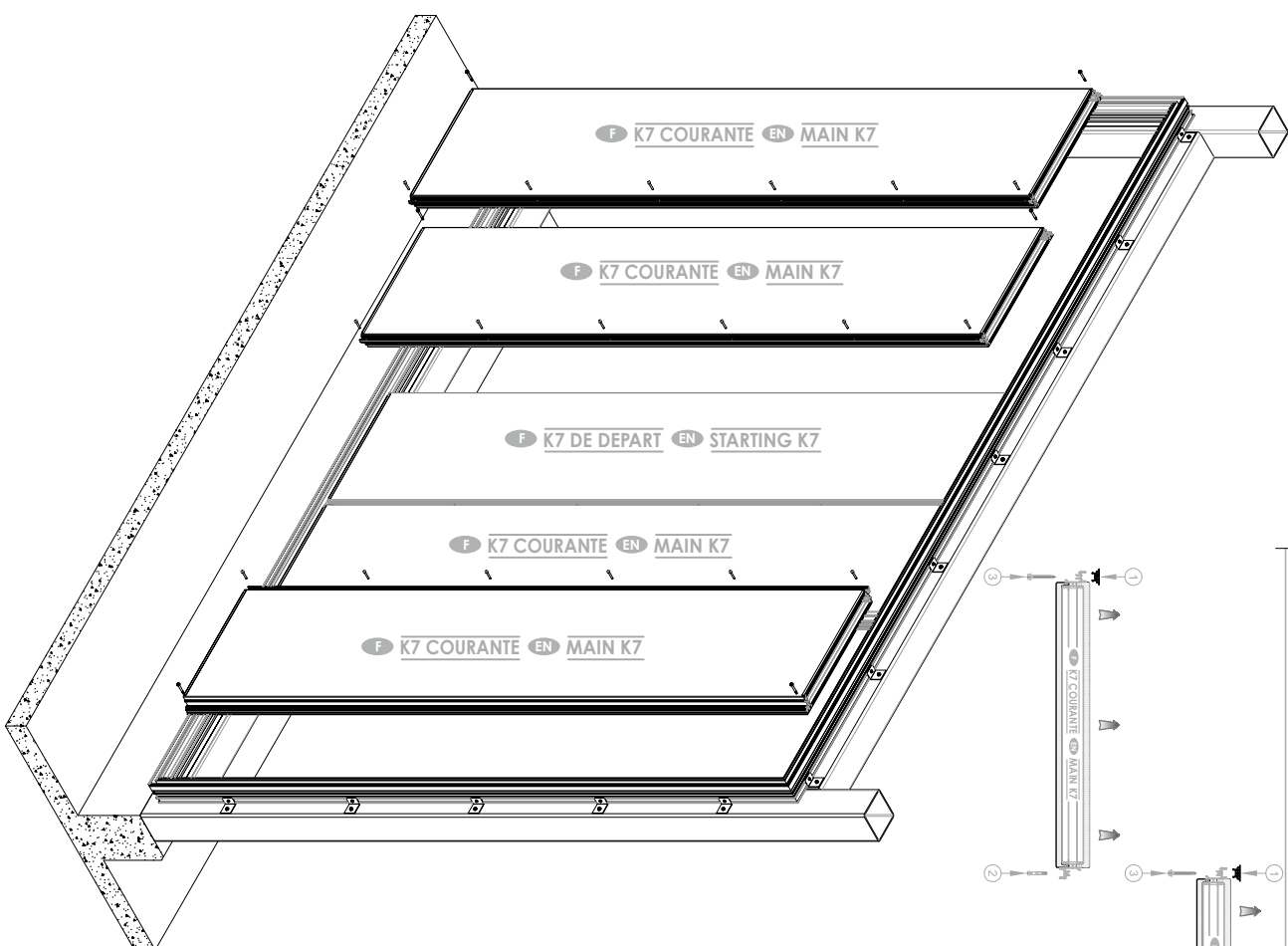
F Fixation à la structure
Vis TH6.3x50
adaptée au support
EN Screw according
to the support





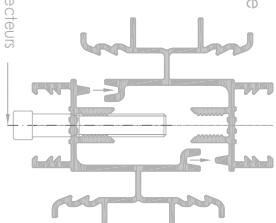
F **MATÉRIEL NECESSAIRE :**
• visseuse

EN **TOOL REQUIRED :**
• screw gun



E **NOTA:**
Régler le couple de serrage de la visseuse
du plus bas.
S'assurer du bon emboîtement entre
les deux connecteurs.

EN **NOTE:**
Adjust the tightening torque of the
screwgun at the lowest setting.
Ensure the proper interlocking
of the 2 connectors.



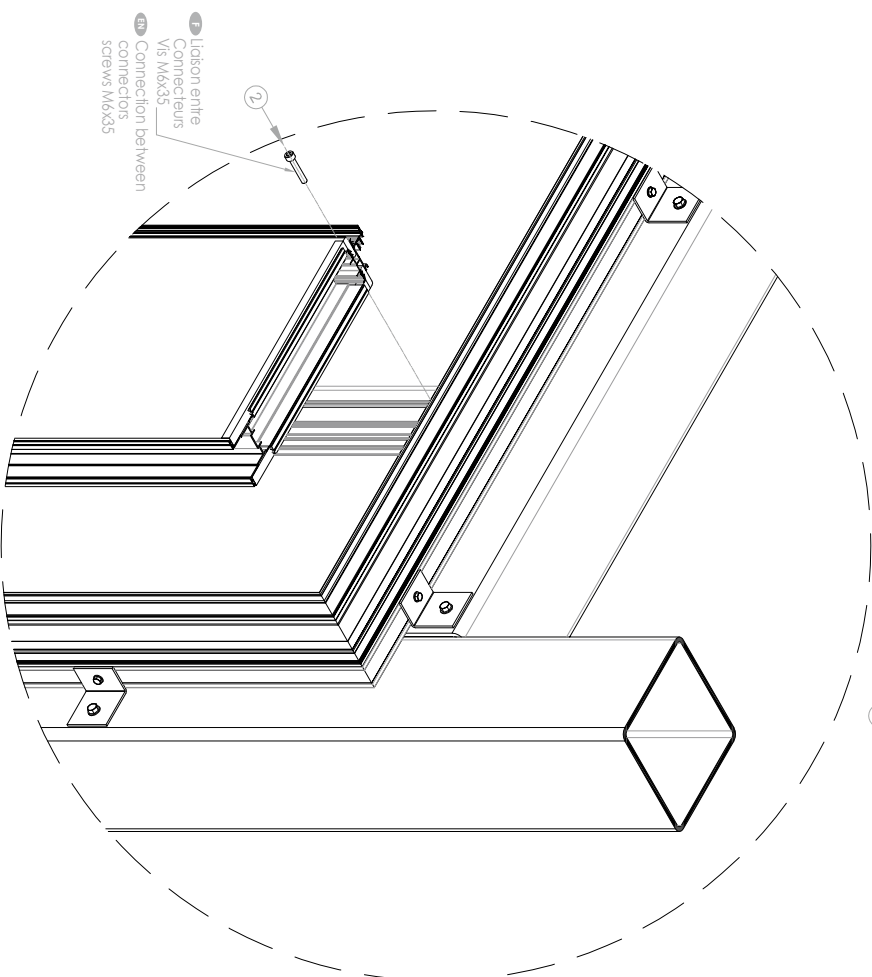
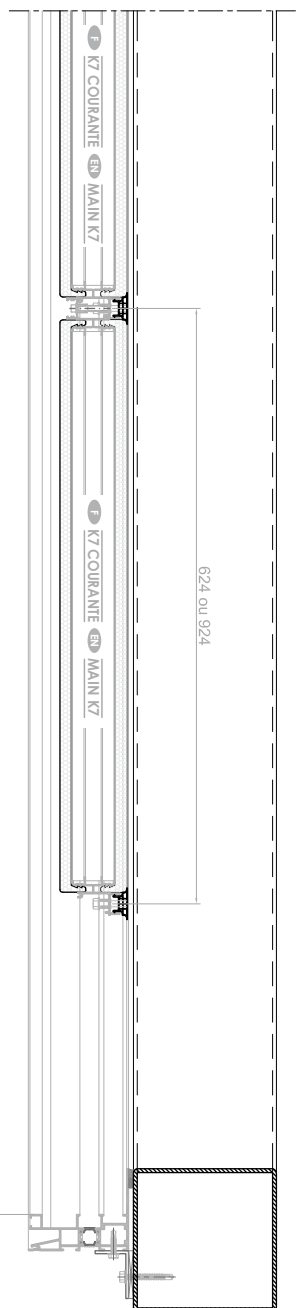
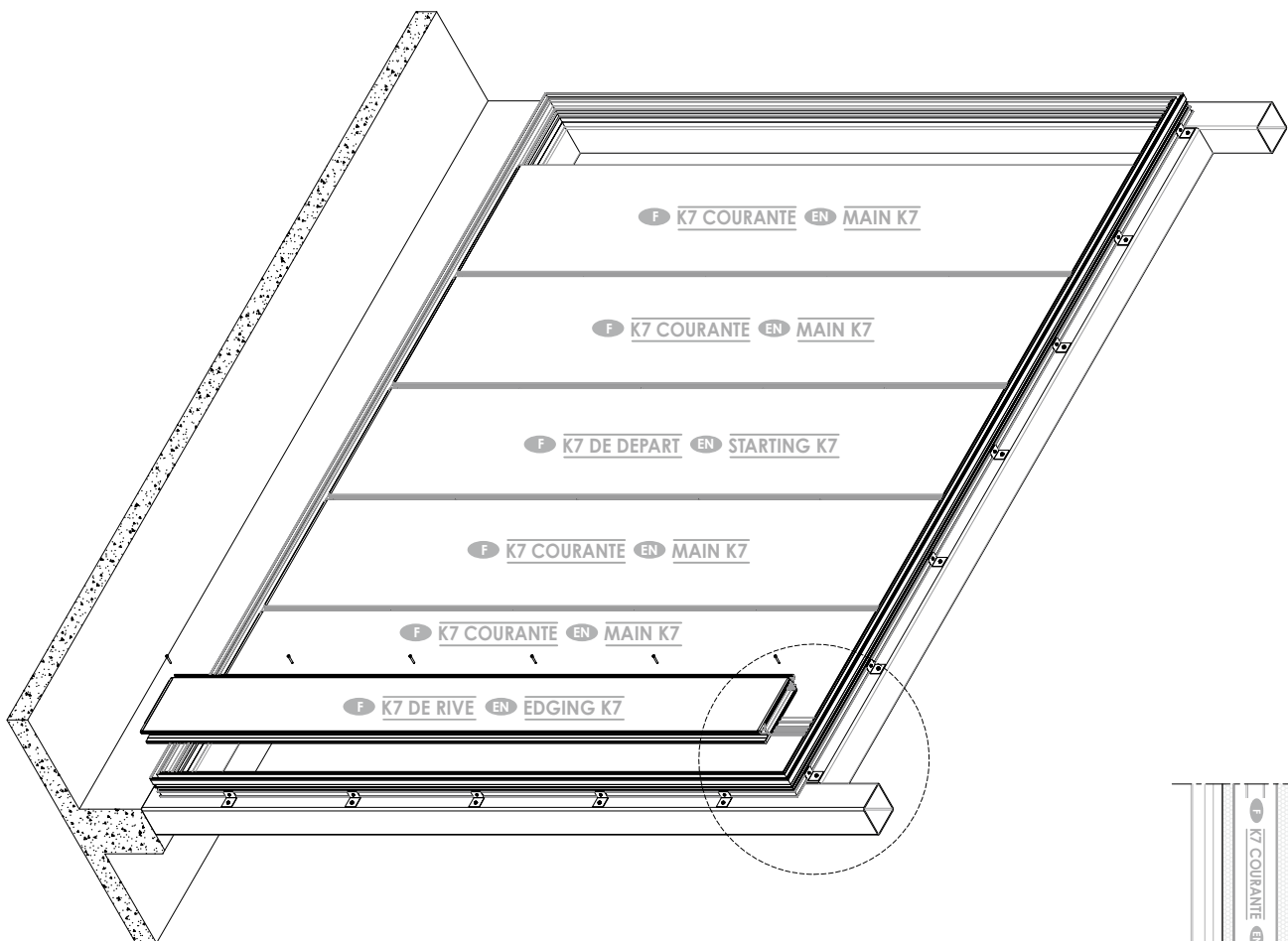
• Liaison entre Connecteurs
Vis M6x35

• Connection between connectors
screws M6x35



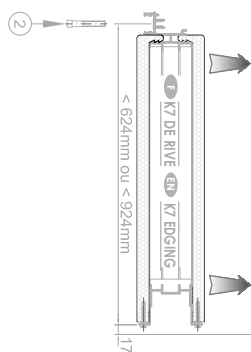
F MATERIEL NECESSAIRE :
• visseuse

EN TOOL REQUIRED :
• screw gun



② Liaison entre Connecteurs Vis M6x35

③ Connection between screws M6x35



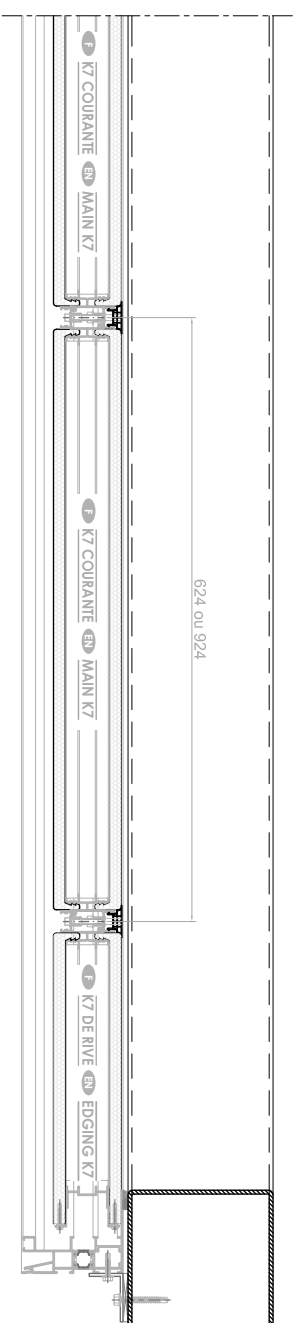
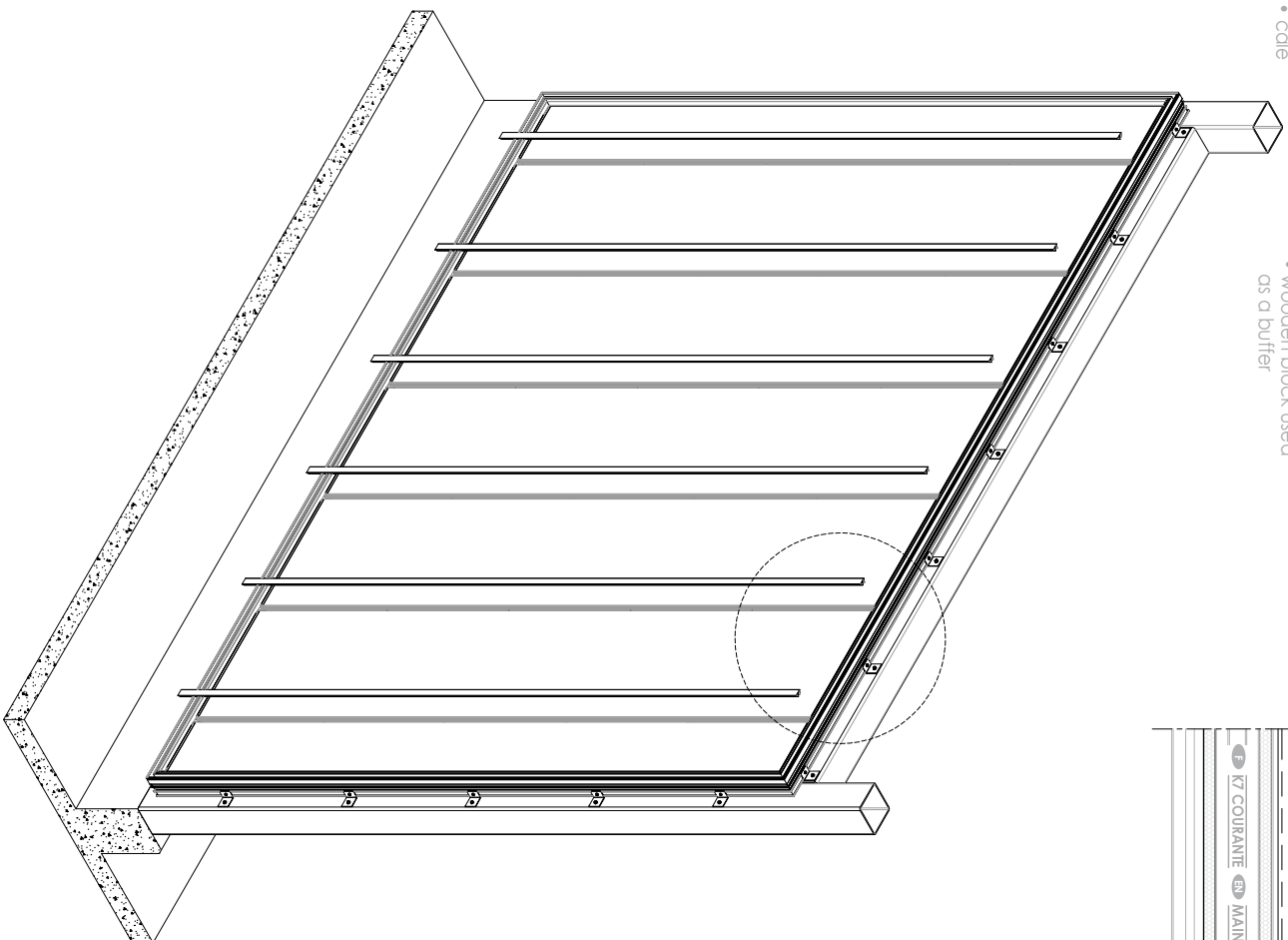


F **MATÉRIEL NÉCESSAIRE :**

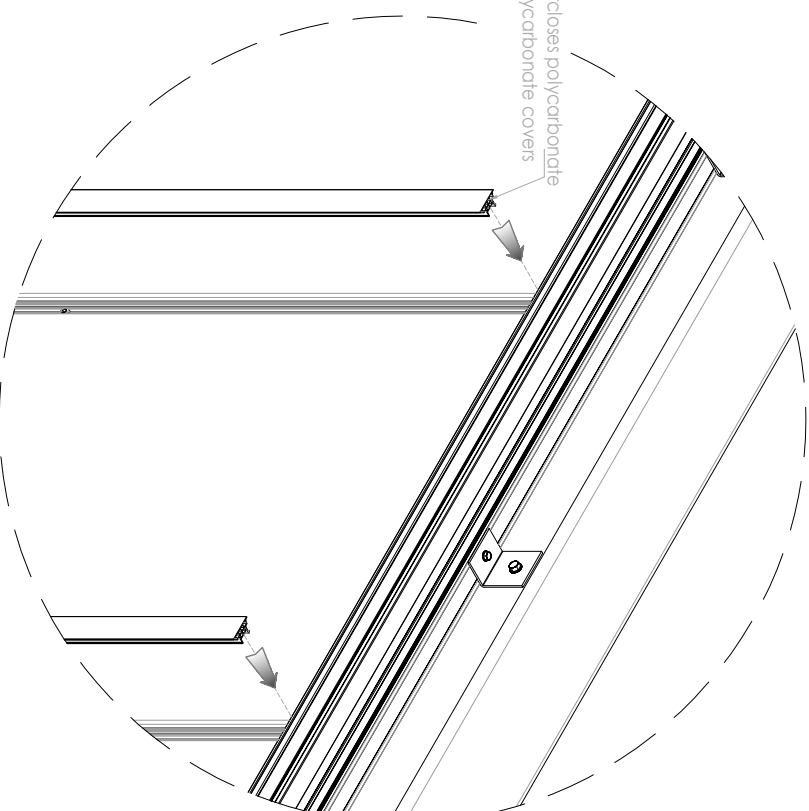
- mallet
- cde

EN **TOOLS REQUIRED :**

- mallet
- wooden block used as a buffer



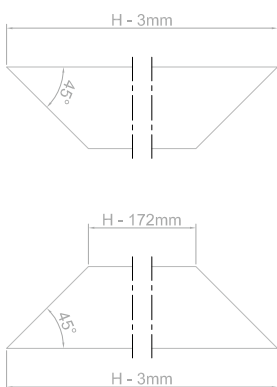
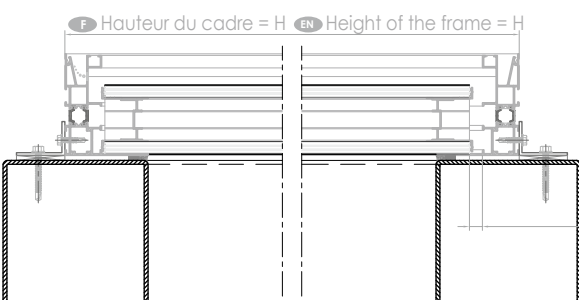
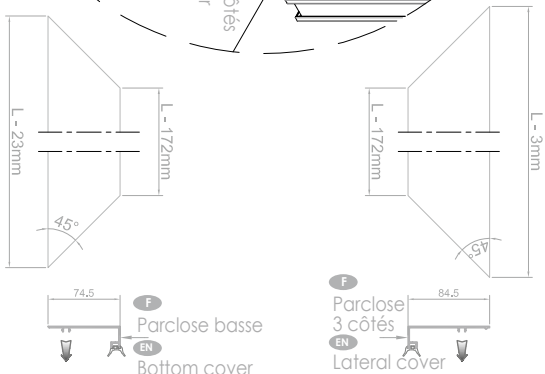
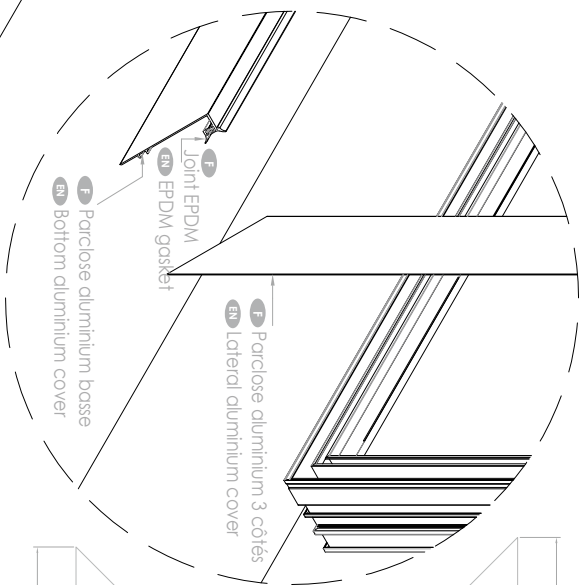
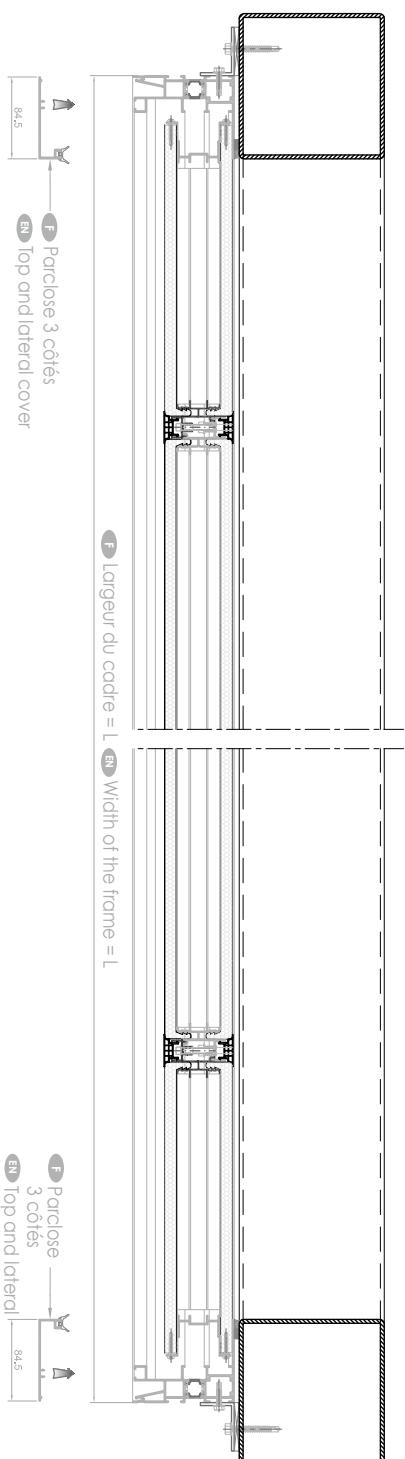
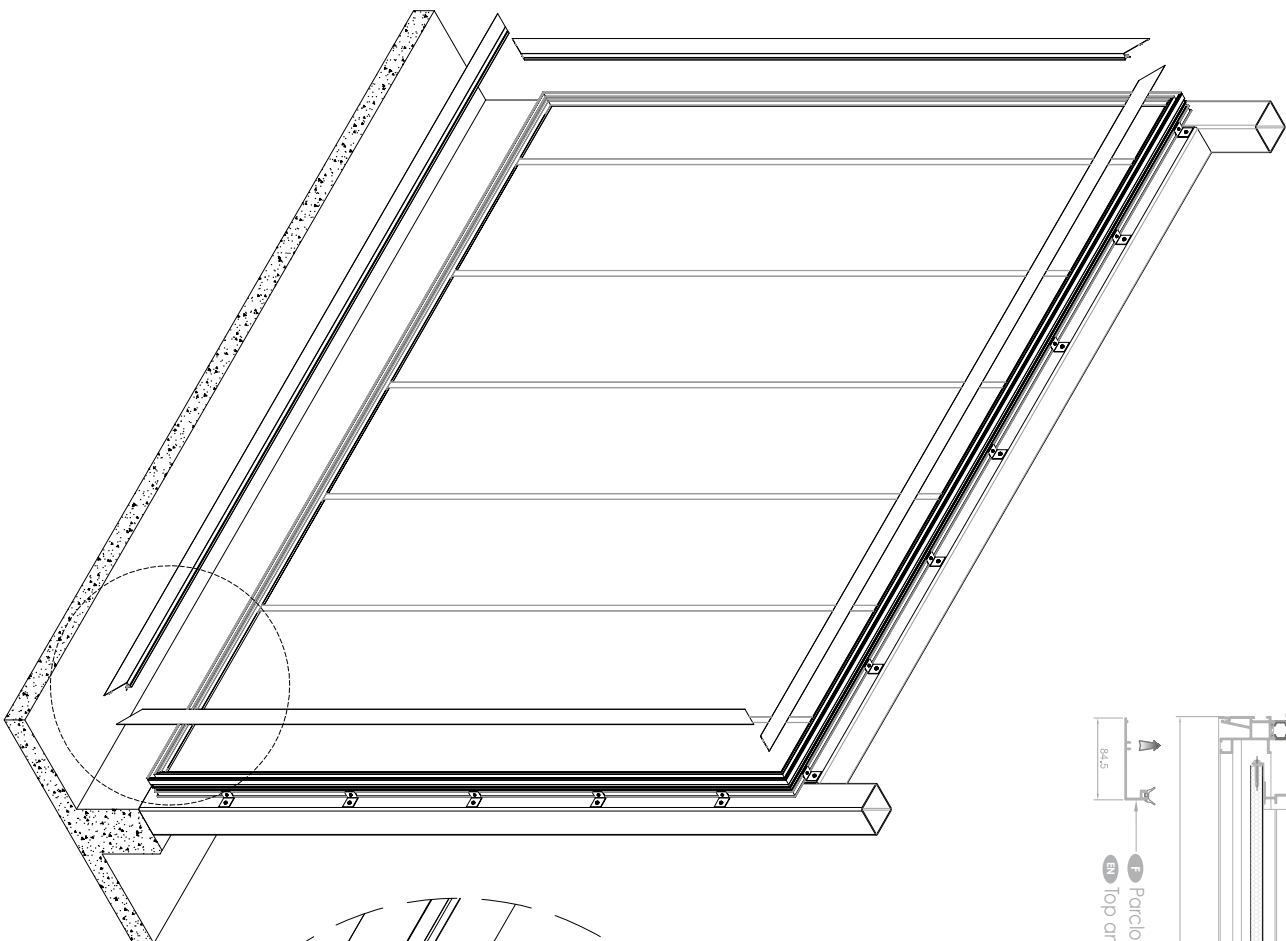
F **Parcloses polycarbonate**
EN **Polycarbonate covers**





MATERIEL NECESSAIRE :
• mallet

TOOL REQUIRED :
• mallet



F Jeux de dilatation
3.5mm/mètre
EN Expansion of
3.5mm/meter